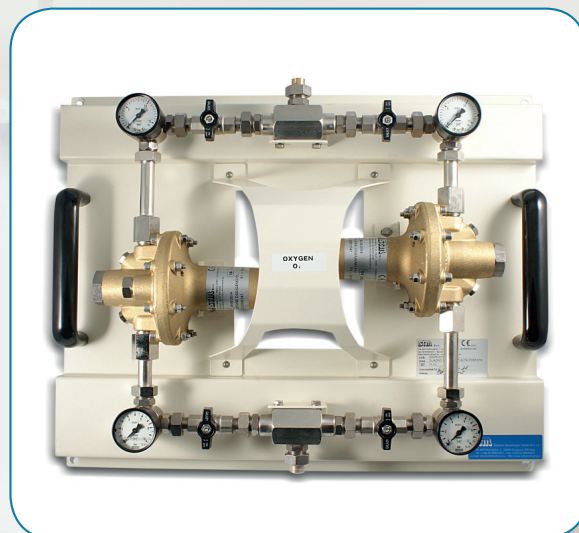
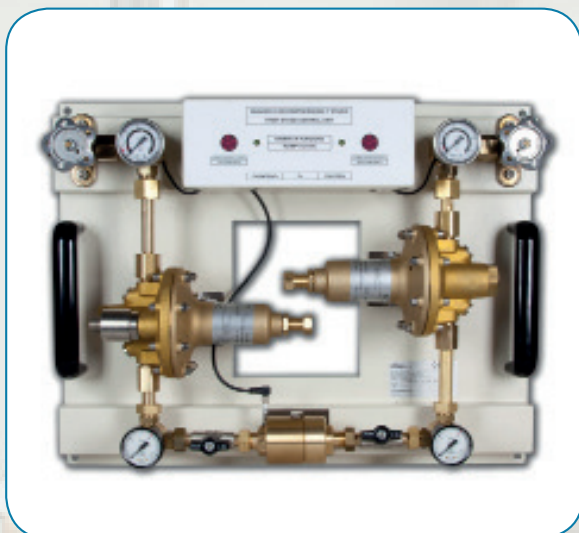


UNITA' DI RIDUZIONE A DOPPIO STADIO AD INVERSIONE AUTOMATICA MODELLO APR 100 PLUS

L'UNITA' DI DECOMPRESSIONE A DOPPIO STADIO AD INVERSIONE AUTOMATICA mod. APR 100 PLUS per centrali gas medicinali in bombole è progettata e costruita nel rispetto della direttiva 93/42 CEE e s.m.i. e delle sue norme armonizzate ISO EN 7396-1, EN 10524-2, EN 737-3 e in accordo con HTM 02-01.



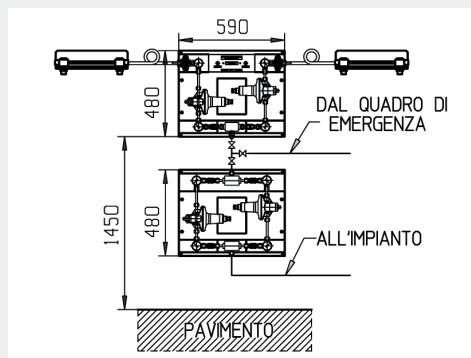
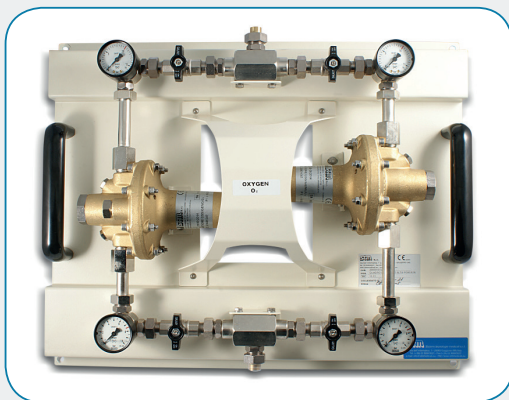
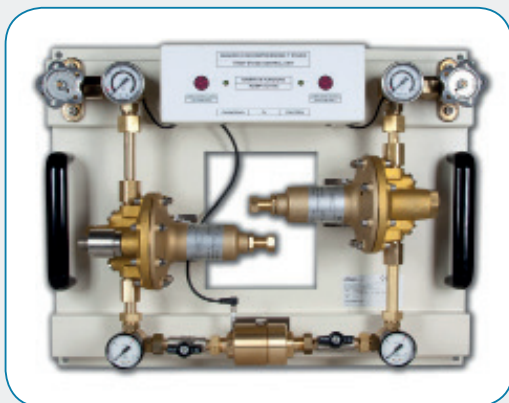
LE UNITA' DI DECOMPRESSIONE A DOPPIO STADIO AD INVERSIONE AUTOMATICA mod. APR 100 possono essere utilizzate come fonte primaria e secondaria oppure, in caso di presenza di una sorgente principale (evaporatore, gruppo di miscelazione, gruppo di produzione aria medica con compressori ecc.) possono essere utilizzate come fonte secondaria e di riserva.

Le unità di riduzione a doppio stadio hanno il compito e lo scopo di ridurre la pressione delle bombole (210 bar) alla pressione di utilizzo di linea (5 o 6 bar).

Adottando questa tipologia di apparecchiatura la riduzione della pressione di linea, corrispondente alla pressione di utilizzo delle unità terminali, è disponibile direttamente in uscita dall'unità stessa e non necessita di ulteriori riduzioni in reparto.

CODE	DESCRIPTION
QRI - 0003	UNITA' A DOPPIO STADIO APR 100 PLUS O2
QRI - 0009	UNITA' A DOPPIO STADIO APR 100 100 PLUS AC
QRI - 0006	UNITA' A DOPPIO STADIO APR 100 100 PLUS N2O
QRI - 0012	UNITA' A DOPPIO STADIO APR 100 PLUS CO2
QRI - 0015	UNITA' A DOPPIO STADIO APR 100 100 PLUS N2

UNITA' DI RIDUZIONE A DOPPIO STADIO AD INVERSIONE AUTOMATICA MODELLO APR 100 PLUS



IL PRIMO STADIO DI RIDUZIONE

Il primo stadio di riduzione, costituito da 2 riduttori in esercizio alternativo tra loro, provvede ad apportare una riduzione iniziale della pressione delle bombole da 210 bar ad una pressione di 12 bar.

L'alternanza di servizio tra le due fonti è effettuata automaticamente tramite l'inversore pneumatico posto all'uscita dei due riduttori. Questo permette il passaggio da una fonte all'altra attraverso il pistone pneumatico (inversore automatico) che si sposta al variare della pressione in uscita del riduttore. Ogni riduttore ha una portata di 180 Nmc/h ad una pressione di 10 bar

IL SECONDO STADIO DI RIDUZIONE

Il secondo stadio di riduzione è costituito da 2 riduttori collegati tra loro.

Durante il normale funzionamento solo un riduttore sarà in funzione mentre l'altro sarà tenuto di riserva, mantenendo al proprio ingresso ed alla propria uscita le valvole chiuse.

La pressione di ingresso proveniente dal primo stadio in valori compresi tra i 10 e i 12 bar è ulteriormente ridotta a 6 bar.

Ogni riduttore ha una portata di 70 Nmc/h ad una pressione di 6 Bar

DESCRIZIONE DEL DISPOSITIVO

1) Il primo stadio di riduzione è composto da:

- A) 1 - PANNELLO IN ACCIAIO VERNICIATO BIANCO
- B) 2 - VALVOLA IN ALTA PRESSIONE INTERCETTAZIONE RAMPE
- C) 2 - MANOMETRO A CONTATTO SCALA 0/315 BAR (l'indicatore è impostato per inviare un segnale di rampa bombole scarica quando la pressione bombole è inferiore a 20 bar)
- D) 2 - RIDUTTORE DI PRESSIONE a membrana, portata 100 Nmc/h dotato di:

- Filtro ingresso

- Valvola di sicurezza tarata a 14 bar

- D) 2 - MANOMETRO SCALA 0/16 BAR per visualizzare la pressione di uscita da ciascun riduttore

- E) 2 - VALVOLA DI MEDIA PRESSIONE INTERCETTAZIONE INGRESSO AL RIDUTTORE

- F) 1 - INVERSO PNEUMATICO completo di sensore di segnalazione di rampa in funzione

- G) 1 PANNELLO DI CONTROLLO UNITA' riportante : il tipo di quadro , i gas trattati e l'indicazione della funzione dei led

- 2 led rossi (1 per ogni sorgente di alimentazione) per l'indicazione di rampa scarica
- 2 led verdi per la segnalazione della rampa in funzione

2) Il secondo stadio di riduzione è composto da:

- A) 1 - PANNELLO IN ACCIAIO VERNICIATO BIANCO

- B) 2 - VALVOLA IN MEDIA PRESSIONE INTERCETTAZIONE LINEE IN INGRESSO

- C) 2 - MANOMETRO SCALA 0/16 Bar per visualizzare la pressione di ingresso

- D) 2 - RIDUTTORE DI PRESSIONE a membrana , portata 70 Nmc/h dotato di filtro in ingresso

- E) 2 - MANOMETRO SCALA 0/10 Bar per visualizzare la pressione di uscita

- F) 2 - VALVOLA DI MEDIA PRESSIONE INTERCETTAZIONE USCITA DEL RIDUTTORE

- G) 1 - RACCORDO DI USCITA A SALDARE

N°	KIT RIDUTTORE O2 - AC - N2 COD. 20601060	KIT RIDUTTORE CO2 - N2O COD. 20601075
1	OR 3125 VITON	OR 3125 VITON
2	MOLLA OTTURATORE	MOLLA OTTURATORE
3	OTTURATORE	OTTURATORE
4	PIATTELLO SPINGI MEMBRANA	PIATTELLO SPINGI MEMBRANA
5	MEMBRANA IN TEFLON	MEMBRANA IN TEFLON
6	MEMBRANA IN GOMMA TELATA	MEMBRANA IN GOMMA TELATA

